

荣成市容川生物科技有限公司血浆蛋白粉和血球蛋白粉生产项目 竣工环境保护验收意见

2018年1月4日，荣成市容川生物科技有限公司根据荣成市容川生物科技有限公司血浆蛋白粉和血球蛋白粉生产项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

荣成市容川生物科技有限公司位于荣成市人和镇北卧龙村东北，现利用厂区内原有车间建设血浆蛋白粉和血球蛋白粉生产项目，属于改扩建项目。公司所在地东为日鑫鱼粉和锦瑞鱼粉，南隔道路为展翔生物科技，西为033县道，北为人和污水处理厂。

项目占地面积572平方米，建筑面积为1716平方米，主要为生产车间。污水处理设施、办公、食堂均依托于公司原有工程。项目主要产品为血球蛋白粉和血浆蛋白粉，生产能力分别为945吨/年、405吨/年，全部用作宠物饲料原料。项目劳动定员6人从厂区内调配，不新增人员，实行单班8小时工作制，年生产300天。

（二）建设过程及环保审批情况

2017年9月企业委托威海市环境保护科学研究所有限公司编制了《血浆蛋白粉和血球蛋白粉生产项目环境影响报告表》，荣成市环境保护局石岛分局于2017年10月16日给予批复，批复文号为荣石审报告表[2017]033号。项目于2017年10月开工建设，2017年11月建设完成。

（三）投资情况

项目总投资3000万元，其中环保投资10万元，其中废水治理投资10万元；废气治理投资8万，固废处置投资0.5万元，噪声治理投资0.5万。

（四）验收范围

本次验收的范围为荣成市容川生物科技有限公司血浆蛋白粉和血球蛋白粉生产项目及对应的环保设施。

二、工程变动情况

项目已按国家有关建设项目环境管理法规要求，履行了环境影响审批手续，根据要求进行了环保设施的建设。做到了配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，执行了“三同时”制度，目前环保设施运行状态良好。项目与环评阶段对比无有重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

项目纯化水制备产生的纯水用来清洗膜浓缩设备和反冲洗设备，设备清洗水和尾水用于清洗地面，排放的废水主要是清洗地面水以及膜浓缩产生的透析水，排放的生产废水主要为血浆透析水和清洗废水，产生量为 3000t/a，主要污染物为化学需氧量、氨氮等，经车间内预留沟排入废水收集池，经泵入厂区内原有污水处理站处理后经市政污水管网排入荣成崇杰污水处理有限公司处理后排放。

(二) 废气

项目喷雾干燥过程中热风炉燃烧废气和物料颗粒直接接触，通过配套的旋风分离机后，废气经布袋除尘、水膜除尘器和 UV 光催化净化器处理后通过一根 30m 高排气筒排放，废气中主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、臭气浓度；项目在产品包装过程产生的粉尘和原辅料转移过程中的异味通过车间通风设施排放到环境中，为无组织排放，废气中主要污染物为颗粒物、臭气浓度。

(三) 噪声

项目噪声主要为血液分离机、喷雾干燥系统中的鼓风机和引风机等设备运行时产生的噪声，噪声源强为 70~100dB (A)，通过选用低噪声设备，合理厂区布局，将设备全部置于车间内，并加装减震垫等措施，同时经过距离衰减、建筑物隔声等降低噪声对周围环境的影响。

(四) 固体废物

项目不新增人员，无新增生活垃圾产生，项目产生的一般固体废物主要为布袋收集的粉尘、废包装材料以及污水处理站新增污泥，年产生量分别为 1t/a、0.2t/a、0.3t/a。布袋收集的粉尘为产品，直接进入产品包装；废包装材料集中收集后和生活垃圾一起处置，由荣成市人和镇环境卫生管理所定期清运至荣成市垃圾处理场进行无害化处置；污水处理站新增污泥集中收集后堆肥用于厂区内绿化苗木的养护。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1. 污水

验收监测期间，项目排放污水中 pH 监测结果范围为 6.58~8.23，其余各项监测结果日均值最大值分别为色度 4 倍、化学需氧量 26mg/L、悬浮物 46mg/L、氨氮 3.04mg/L、动植物油 0.44mg/L、溶解性总固体 457mg/L；监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)

中表 1 B 级标准限值要求。

2. 废气

验收监测期间，项目热风炉排气筒有组织排放二氧化硫、氮氧化物排放浓度低于检出限，颗粒物排放浓度监测结果最大值为 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ；监测结果均符合《山东省区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013) 表 2 “一般控制区” 标准要求，臭气浓度结果最大值为 977 (无量纲)，监测结果符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993) 表 2 排气筒高 35m 限值。

验收监测期间，无组织排放颗粒物浓度最大值为 $0.096\text{mg}/\text{m}^3$ ，监测结果符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 “无组织排放监控浓度” 限值要求；臭气浓度结果最大值为 18 (无量纲)，监测结果符合《恶臭污染物综合排放标准》(GB14554-1993) 表 1 二级新扩改建标准限值。

3. 厂界噪声

验收监测期间，项目厂界昼间噪声监测结果最大值为 54.7dB (A)，夜间噪声监测结果最大值为 51.2dB (A)；监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。

4. 固体废物

项目不新增人员，无新增生活垃圾产生，项目产生的一般固体废物主要为布袋收集的粉尘、废包装材料以及污水处理站新增污泥，年产生量分别为 1t/a、0.2t/a、0.3t/a。布袋收集的粉尘为产品，直接进入产品包装；废包装材料集中收集后和生活垃圾一起处置，由荣成市人和镇环境卫生管理所定期清运至荣成市垃圾处理场进行无害化处置；污水处理站新增污泥集中收集后堆肥用于公司内部绿化苗木的养护。

5. 污染物总量

项目污水总排放量为 3000t/a，主要污染物化学需氧量排放量为 0.07t/a，氨氮排放量为 0.009t/a，符合项目污染物排放总量 (COD0.07t/a、氨氮 0.014t/a)。

项目废气排放量约为 13000 万标立方米/年，主要污染为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，颗粒物排放量为 1.05 吨/年，二氧化硫、氮氧化物小于检出限，符合项目污染物排放总量 ($\text{SO}_2 1.5 \times 10^{-3}$ 吨/年、 $\text{NO}_x 0.29$ 吨/年)。

6. 处理效率

项目污水处理站化学需氧量处理效率为 93.7%；氨氮处理效率为 97.7%。

项目热风炉排气筒有组织排放颗粒物处理效率为 94.1%；氮氧化物处理效率为 97.2%。

五、工程建设对环境的影响

项目建成后污水、废气、噪声、固废处置均能够达到验收执行标准要求，周围没有敏感建筑物，对周围环境无影响。

六、验收结论

荣成市容川生物科技有限公司血浆蛋白粉和血球蛋白粉生产项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，落实了《报告表》及批复的要求，废水、废气、噪声实现了达标排放，固废得到合理处置，设立了环境管理机构，制定了环境管理制度和环境应急预案。验收组认为：项目达到了环保要求，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的要求，专家组同意通过验收。

七、要求与建议

- 1、应遵守环保的法律法规，积极配合当地环保部门做好监督管理工作。
- 2、完善污水处理单元工艺流程图、标识牌、物品定制管理和运行记录。
- 3、在加强环境风险防范工作，定期开展环境应急演练，如遇环保设施检修、停运等情况，及时向当地环保部门报告，并如实记录备查。

八、验收人员信息

验收组人员详见验收组名单。

验收组组长

2018年1月4日

荣成市容川生物科技有限公司血浆蛋白粉和血球蛋白粉生产项目

竣工环境保护验收组名单

组织单位	荣成市容川生物科技有限公司				
会议地点	荣成市容川生物科技有限公司会议室	会议时间	2018年1月4日		
与会 人 员					
类别	姓名	身份证号/工作单位	职称/职务	联系方式	签名
专家	刘涛	哈尔滨工业大学（威海）汽车工程学院	教授	13863130278	刘涛
	程刚	哈尔滨工业大学海洋科学与技术学院	副教授、博士	18769199188	程刚
	郑凤英	山东大学（威海）	副教授	13061171226	郑凤英
成员	盖铭恩	荣成市容川生物科技有限公司	副经理	13206307562	盖铭恩
	林立	山东国祯环境科技装备有限公司	经理	15666300988	林立
	高明红	山东天弘质量检验中心有限公司	业务经理	18561275693	高明红
	连亚苹	山东天弘质量检验中心有限公司	工程师	15106316900	连亚苹